

STOŁY CNC SPARTUS® PRO GLADIATOR

Stół SPARTUS® Pro GLADIATOR przeznaczony jest dla małych i średnich przedsiębiorstw. Pozwala na zautomatyzowane i precyzyjne cięcie blach za pomocą palników plazmowych. Wysoka wydajność i jakość cięcia osiągane są dzięki zastosowaniu nowoczesnych technologii.

Dodatkowym atutem stołu SPARTUS® Pro GLADIATOR jest jego atrakcyjna cena w stosunku do podobnych ofert na rynku.



PRODUKT POLSKI

Stół CNC SPARTUS® Pro Gladiator 2050, 2550, 3050

- stół wodny z regulacją poziomu lustra wody o polu roboczym (1050x**2050mm**), (1300x**2550mm**), (1550x**3050mm**)
- napęd servo

prędkość przejazdowa	40m / min
prędkość cięcia	15m / min
dokładność pozycjonowania	+/- 0,02mm / m

Wposażenie standardowe:

- układ jezdny oparty na bezsmerowych wózkach rolkowych
- wózki jezdne na osi X,Y z automatycznym kasowaniem luzów
- komputer z oprogramowaniem My Plasm CNC w języku polskim z możliwością odczytu plików DXF, G-Code
- napięciowy regulator wysokości THC
- automatyczna detekcja blachy
- system antykolizyjny

Wposażenie dodatkowe:

- oprogramowanie Corel Draw
- opcja przygotowania stołu z marginesem do cięcia w profilach
- kompresor SPARTUS® Pneumatics
- filtr powietrza SPARTUS® AT 1000

Każdy ze stołów dostępny w 2 wariantach

- ze źródłem **SPARTUS® Pro 85CNC** z uchwytem maszynowym **SPARTUS® SP45MY/SP85MY/SP125MY**
- ze źródłem **SPARTUS® Pro 125CNC** z uchwytem maszynowym **SPARTUS® SP45MY/SP85MY/SP125MY**



SPARTUS® Pro 85CNC

Napięcie zasilania	~3 x 400V ±10% 50/60 Hz
Natężenie prądu cięcia [A]	20 – 65
Maks. grubość cięcia [mm]	40
Maks. grubość przebijania [mm]	16
Cykl pracy [%]	90
PARAMETRY PLAZMA	
Napięcie wyjściowe pracy [V]	88 -106
Zalecane ciśnienie robocze [bar]	5,5
Zapotrzebowanie na powietrze [l/min]	250
Bezstykowe zajarzenie łuku	bez HF
POZOSTAŁE	
Pobór prądu [A]	20
Waga [kg]	26.5
Wymiary [mm]	770 x 270 x 490

SPARTUS® Pro 125CNC

Napięcie zasilania	~3 x 400V ±10% 50/60 Hz
Natężenie prądu cięcia [A]	20 – 100
Maks. grubość cięcia [mm]	55
Maks. grubość przebijania [mm]	22
Cykl pracy [%]	100
PARAMETRY PLAZMA	
Napięcie wyjściowe pracy [V]	88 – 125
Zalecane ciśnienie robocze [bar]	5,5
Zapotrzebowanie na powietrze [l/min]	200
Bezstykowe zajarzenie łuku	bez HF
POZOSTAŁE	
Pobór prądu [A]	28
Waga [kg]	32
Wymiary [mm]	770 x 270 x 460



ECM Electronic

*Autoryzowany serwis spawarek oraz ogrzewarek
krążących i zagraniczonych. Automatyka przemysłowa.*



Nasze strony: www.spaw-serwisch.pl & ecm-electronic.pl

Dystrybucja, serwis, sprzedaż - kontakt:

e-mail: spawserwisch@gmail.com, biuro@ecm-electronic.pl

tel. kont.: +48 501 283 621, +48 34 368 1578 (z fax.)

